817

(ลงเฉพาะทางอินเทอร์เน็ตเท่านั้น)

ที่ นศ ๐๐๒๓.๕/ว ๔๗๑

ถึง สำนักงานองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครศรีธรรมราช สำนักงานเทศบาลนครนครศรีธรรมราช
สำนักงานเทศบาลเมืองทุ่งสง สำนักงานเทศบาลเมืองปากพนัง สำนักงานเทศบาลเมืองปากพูน และ
สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นอำเภอทุกอำเภอ

ตามที่สำนักงบประมาณได้กำหนดราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับเดือนกุมภาพันธ์ ๒๕๕๖ และแจ้งให้ส่วนราชการถือปฏิบัติ นั้น

บัดนี้ ได้รับแจ้งจากกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นว่า สำนักงบประมาณแจ้งแก้ไขรายละเอียดรายการและคุณลักษณะเฉพาะ รายการรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ในหน้า ๑๕ และหน้า ๗๒ รายละเอียดปรากฏตามสำเนาหนังสือสำนักงบประมาณ ที่ นร ๐๗๑๙/ว ๘๒ ลงวันที่ ๒๖ สิงหาคม ๒๕๕๖ ที่ส่งมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติ สำหรับท้องถิ่นอำเภอขอให้แจ้งเทศบาลตำบลและองค์การบริหารส่วนตำบลในเขตพื้นที่ทราบและถือปฏิบัติด้วย

จังหวัดนครศรีธรรมราช
๒๗ กันยายน ๒๕๕๖
สำนักงานจังหวัดนครศรีธรรมราช

กลุ่มงานการเงินบัญชีและการตรวจสอบ
โทร.๐-๗๕๓๕-๖๑๔๔ ต่อ ๑๘

สำนักงานปลัดสำนักนายกรัฐมนตรี
รับที่ 55410
วันที่ 30 สิ.ค. 2556
เวลา
สำนักงบประมาณ

ที่ นร ๐๗๑๙/ว ๕๒

ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

กองกลาง
เลขที่ 6896
วันที่ ๓๐ ส.ค. ๒๕๕๖
เวลา

๒๖ สิงหาคม ๒๕๕๖

เรื่อง ราคามาตรฐานครุภัณฑ์

เรียน อธิบดีกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักเลขาธิการคณะรัฐมนตรี ที่ สร ๐๒๐๓/ว ๔๘ ลงวันที่ ๑๘ พฤษภาคม ๒๕๑๖
๒. หนังสือสำนักงบประมาณ ที่ นร ๐๗๑๙/ว ๕๗ ลงวันที่ ๒๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายการราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๕๖ เพิ่มเติม
จำนวน ๓ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ คณะรัฐมนตรีได้มีมติอนุมัติให้สำนักงบประมาณเป็นผู้กำหนดราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ตามความเหมาะสมเป็นคราว ๆ ไป และสำนักงบประมาณได้กำหนดราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับเดือนกุมภาพันธ์ ๒๕๕๖ และเวียนแจ้งส่วนราชการและรัฐวิสาหกิจถือปฏิบัติ ตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

บัดนี้ สำนักงบประมาณเห็นสมควรกำหนดราคามาตรฐานครุภัณฑ์เพิ่มเติมจากที่กำหนดไว้เดิมตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ เพื่อให้ครอบคลุมรายการครุภัณฑ์ประเภทต่าง ๆ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และถือปฏิบัติต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายวรวิทย์ จำปีรัตน์)
ผู้อำนวยการสำนักงบประมาณ

สำนักมาตรฐานงบประมาณ
โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๑๙๗๕ ๑๙๗๖ ๑๙๗๘
โทรสาร ๐ ๒๒๗๓ ๙๒๔๐

รับ 16/ก.ย.

ที่ นร ๐๗๑๙/ว ๘๐

สำนักงบประมาณ
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

รับที่ 17711
วันที่ 30 ส.ค. 2556
เวลา

๒๐ สิงหาคม ๒๕๕๖

กองรถยนต์
เลขที่ 6897
วันที่
เวลา

เรื่อง ขอแก้ไขรายละเอียดราคามาตรฐานครุภัณฑ์ รายการรถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล)

เรียน อธิบดีกรมสรรพากรและอธิบดีกรมสรรพสามิต

อ้างถึง หนังสือสำนักงบประมาณ ที่ นร ๐๗๑๙/ว ๕๗ ลงวันที่ ๒๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายละเอียด รายการและคุณลักษณะเฉพาะ รถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล)
ที่แก้ไข หน้า ๑๕ และ หน้า ๗๒

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงบประมาณได้กำหนดราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับเดือน กุมภาพันธ์ ๒๕๕๖ และเวียนแจ้งส่วนราชการและรัฐวิสาหกิจถือปฏิบัติ นั้น

สำนักงบประมาณขอแก้ไขรายละเอียดรายการ และคุณลักษณะเฉพาะ รายการรถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ในหน้า ๑๕ และ หน้า ๗๒ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและถือปฏิบัติต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมศักดิ์ โชติรัตนะศิริ)
รองผู้อำนวยการสำนักงบประมาณ
ปฏิบัติราชการแทน ผู้อำนวยการสำนักงบประมาณ

สำนักมาตรฐานงบประมาณ
โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๑๙๘๗
โทรสาร ๐ ๒๒๗๓ ๙๘๓๔

ร่าง 16.30

รายละเอียดรายการและคุณลักษณะเฉพาะ รถโดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ที่แก้ไข หน้า 15 และ หน้า 72

ลำดับที่	ประเภท/รายการ/ขนาดครุภัณฑ์	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	หมายเหตุ
	1.8 ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง			ราคาครุภัณฑ์ทุกประเภทที่กำหนด เป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่มแล้ว
3	รถโดยสาร (หน้า 15) 3.1 ขนาด 12 ที่นั่ง หลังคาสูง (ดีเซล)	คัน	1,232,400	
	คุณลักษณะเฉพาะ (หน้า 72) 3.1 ขนาด 12 ที่นั่ง เครื่องยนต์ดีเซล หลังคาสูง - ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี มีคอนโซลหลังคนขับ ปูพื้น และกรุผนังโดยรอบ แยกที่นั่ง พนักพิงปรับเอนได้หลายระดับ - เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ ฟิล์มกรองแสง และพ่นกันสนิม			